

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**Электрический нагреватель**

для прокалки или сушки футеровки литейных ковшей

Максимальная температура нагрева, град.С:	800
Минимальная температура в помещении (снаружи ковша) град.С:	5
Емкость ковша по стали, т	0,25...1,5
Максимальная мощность, кВт:	55
Время нагрева до максимальной температуры, час:	2
Расчетный ресурс нагревательных спиралей, час	2000
Гарантийный период, мес.:	12

Предприятие:
Город:
ФИО:
Телефон:
e-mail:

Размерные параметры ковша, см приложение №1		Значение	Изм.
Наружный диаметр ковша вверх	А		мм.
Наружный диаметр ковша вниз	Б		мм.
Внутренний диаметр футеровки ковша вверх	В		мм.
Внутренний диаметр футеровки ковша вниз	Г		мм.
Внутренняя высота футеровки ковша	Д		мм.
Внешняя высота ковша	Е		мм.
Высота днища ковша	Ж		мм.
Длина ковша с носиком (носиками)	К		мм.
Высота основания носика	Л		мм.
Ширина основания носика	М		мм.
Ширина жерла носика	Н		мм.
Толщина изоляционного слоя футеровки (при наличии)	Р		мм.

Технические характеристики ковша	Значение	Изм.
Емкость ковша (по стали)		кг.
Максимальная температура расплава		град.С
Полная масса ковша (с редуктором, траверсой, футеровкой)		кг.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНОЙ ФУТЕРОВКИ

(обязательно указать марку и обозначение по ГОСТ или иному стандарту)

МАТЕРИАЛ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУТЕРОВКИ (при наличии)

(обязательно указать марку и обозначение по ГОСТ или иному стандарту)

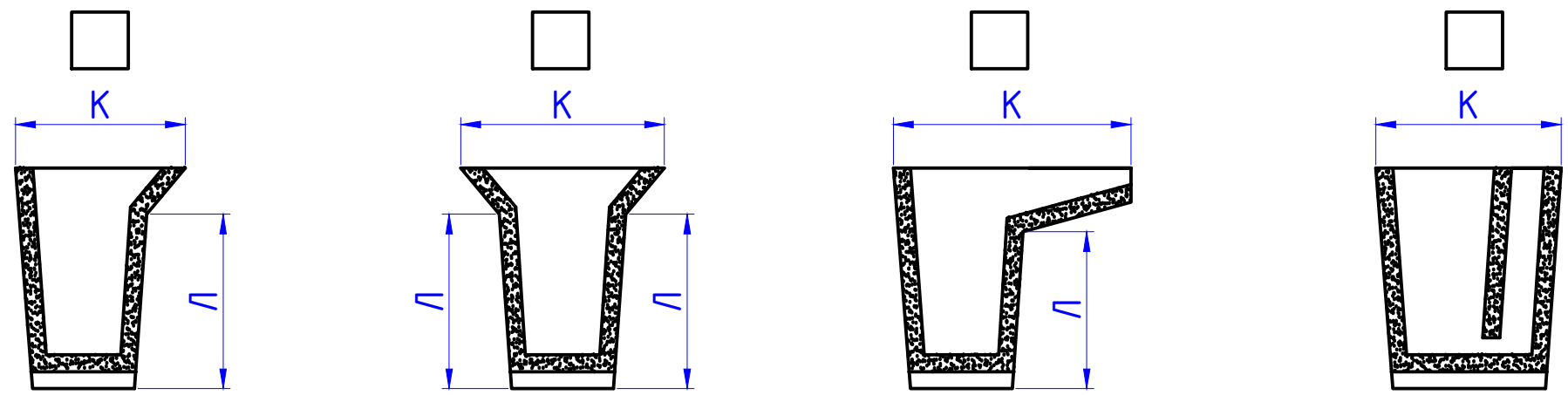
Предоставить габаритный чертеж на ковш или прислать фотографии ковша с траверсой, редуктором, цапфами и прочими конструктивными элементами.

НАЗНАЧЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО СТЕНДА

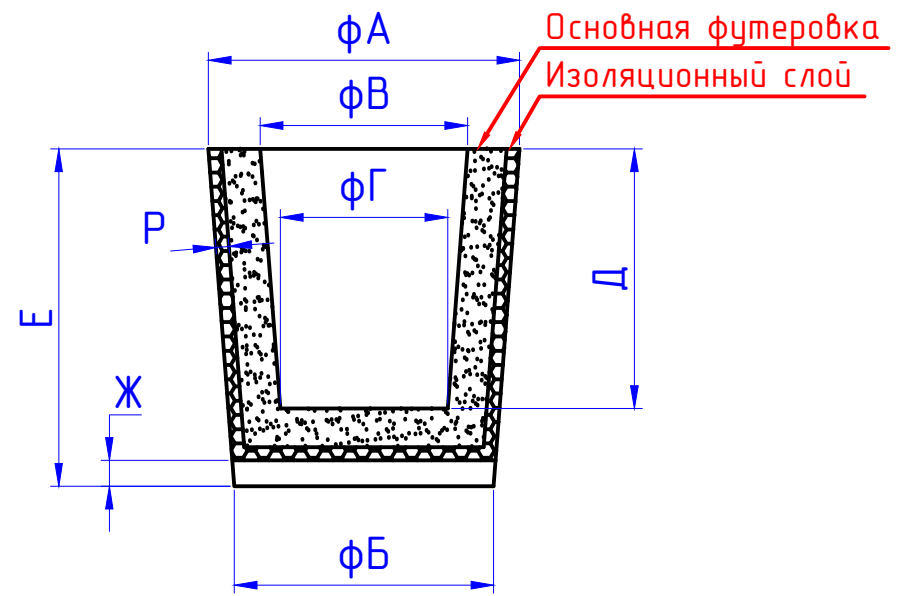
Прокалка футеровки		
Параметр	Значение	Изм.
Непрерывный интенсивный нагрев до температуры	800	град.
Время нагрева	120	мин
Выдержка при максимальной температуре		мин

Сушка футеровки		
Параметр	Значение	Изм.
Ступень №1 - нагрев до температуры		град.
Ступень №1 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №2 - нагрев до температуры		град.
Ступень №2 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №3 - нагрев до температуры		град.
Ступень №3 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №4 - нагрев до температуры		град.
Ступень №4 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №5 - нагрев до температуры		град.
Ступень №5 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №6 - нагрев до температуры		град.
Ступень №6 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №7 - нагрев до температуры		град.
Ступень №7 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №8 - нагрев до температуры		град.
Ступень №8 - выдержка при заданной температуре		мин
Ступень №9 - нагрев до температуры		град.
Ступень №9 - выдержка при заданной температуре		мин

ТИП КОВША (отметить V)



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ФУТЕРОВКИ



СЛИВНОЙ НОСИК

